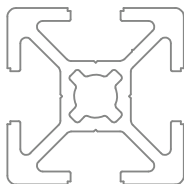


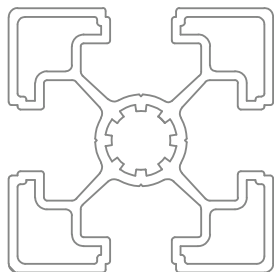
ALUMINIUM-SYSTEMEN



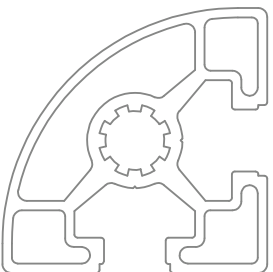
F.013.004



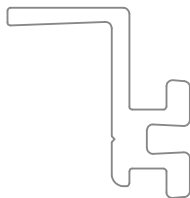
F.013.002



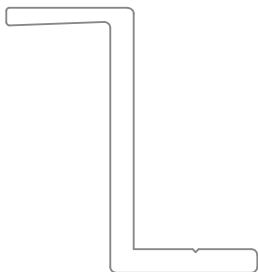
F.013.009



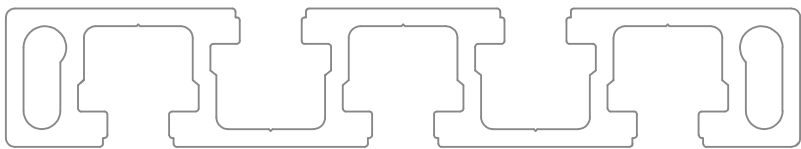
F.013.003



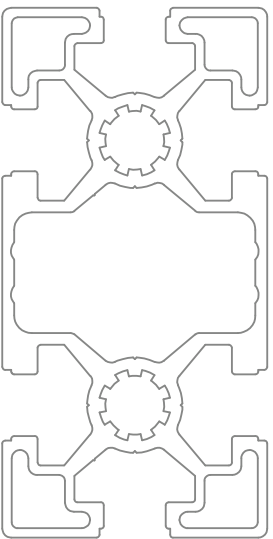
F.013.007



F.013.008



F.013.006



F.013.005

|                                    | F.013.002 | F.013.003 | F.013.004 | F.013.005 | F.013.006 | F.013.007 | F.013.008 | F.013.009 |
|------------------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Gewicht (Kg/m)                     | 0.913     | 1.424     | 0.540     | 3.000     | 3.378     | 0.659     | 0.838     | 1.383     |
| A. Anod. (dm <sup>2</sup> / m)     | 25.20     | 24.72     | 18.33     | 52.66     | 59.82     | 15.18     | 17.40     | 35.68     |
| I <sub>xx</sub> (cm <sup>4</sup> ) | 3.29      | 11.28     | 0.50      | 85.70     | 8.78      | 0.50      | 9.80      | 10.27     |
| I <sub>yy</sub> (cm <sup>4</sup> ) | 3.29      | 6.52      | 2.13      | 23.45     | 224.60    | 3.23      | 0.95      | 10.27     |

ALUMINIUMPROFILE - F.013

Standard - Länge: 6500 mm | Legierung EN AW-6060 [Al MgSi]

Chemische Zusammensetzung nach der Norm EN 573-3

Toleranzen für Maße und Formen entsprechend der Norm: EN 755-3, EN 755-4, EN 755-5, EN 755-6 und EN 755-7

Zustand der mechanischen Eigenschaften EPM T5 (standard) Nach Norm EN 755-2:

R<sub>p0.2</sub> ≥ 120 MPa | R<sub>m</sub> ≥ 160 MPa | A<sub>50 mm</sub> ≥ 6%

F.013

# F.013

SYSTEM VON BAUKASTENARTIGEN ALUMINIUMPROFILIEN FÜR DEN INDUSTRIELLEN EINRICHTUNGSBAU UND AUTOMATISIERUNG.

Extrusal bietet ein weiteres vortreffliches Produkt von Profilen aus Aluminiumlegierungen.

Dieses System zählt auf technische Profile von großer Festigkeit – (L45 e L30) – in ihrer natürlichen Farbe eloxiert in der Klasse 15µ und extrudiert in der Legierung EN AW – AlMgSi entsprechend der Norm EN 573-3:2000 und mit dem mechanischen Eigenschaftszustand T5 nach der Norm NP EN 755-2:1999.

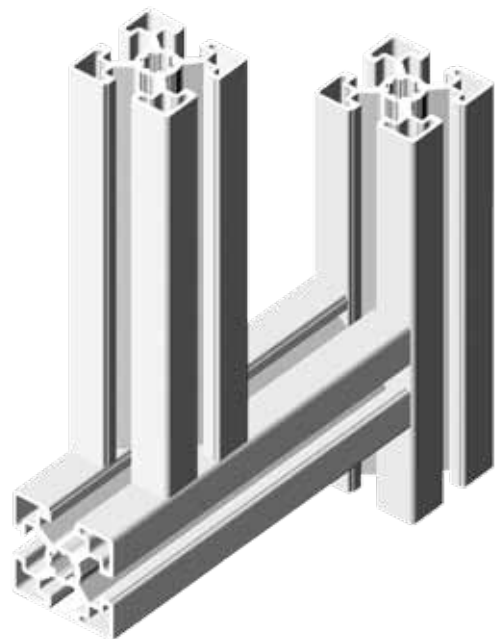
Zu diesem System gehören zudem diverse Metallverbindungselemente, die speziell dazu entwickelt wurden, die Produktivität bei der Montage zu steigern und der gebauten Struktur eine erhöhte Sicherheit zu bieten.

Um die Oberflächenbehandlung der Strukturen zu verbessern, gibt es eine breite Palette an Zubehör, das einen Zuwachs an Funktionalität zu den unzähligen Möglichkeiten des Baus von Industrieeinrichtungen und Industrieautomation: Von Tischen/ Zellen für die Stützelemente/ Funktionen von Ausrüstungen und von den Lagerungsstrukturen, Perimeterdämmung für die workflow-Systeme und Stand-Trennwänden.

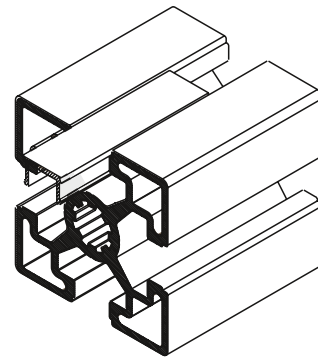
Wenn Sie eine Idee für eine Lösung suchen, setzt das Extrusal-System F.013 diese mit Sicherheit, Flexibilität und Effizienz um.

## ANWENDUNGEN:

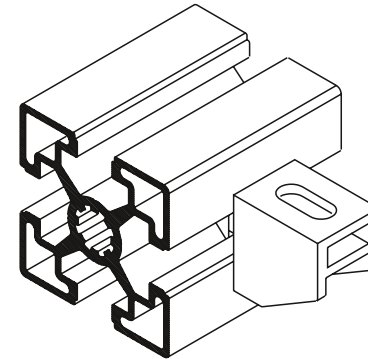
- Werkbänke;
- Verpackungsanlagen;
- Manuelle oder automatische Montagelinien;
- Ausgewählte Linien
- Kennzeichnungs- und Etikettierungslinien;
- Prüfstände;
- Maschinenverbund OEM;
- Kleintransporte.



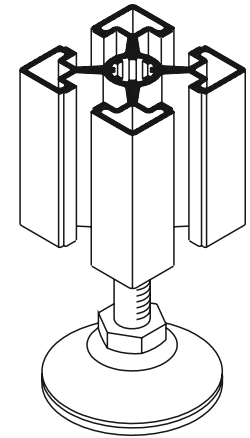
PVC-SCHIENE



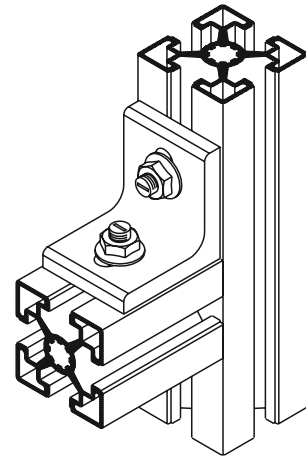
REGALKONSOLEN



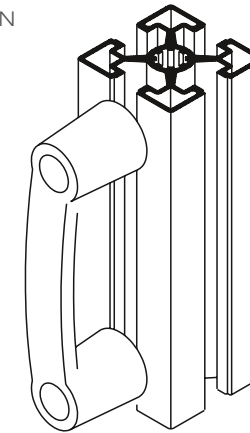
VERSCHIEDENE OPTIONEN AN NIVELLIERBAREN STELLFÜßEN



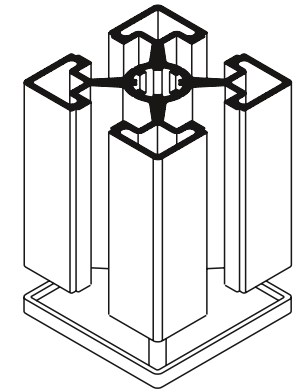
VERSTÄRKUNGSWINKEL



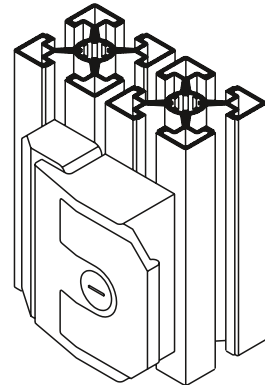
MÖGLICHKEIT TÜRDRÜCKER ZU VERWENDEN



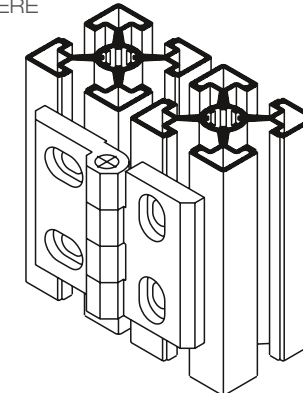
ANGEMESSENEN OBERSEITENPROFILE



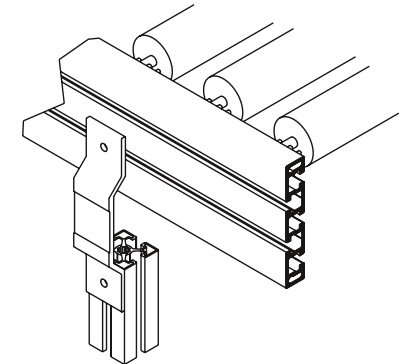
RIEDEL MIT ODER OHNE SCHLÜSSEL



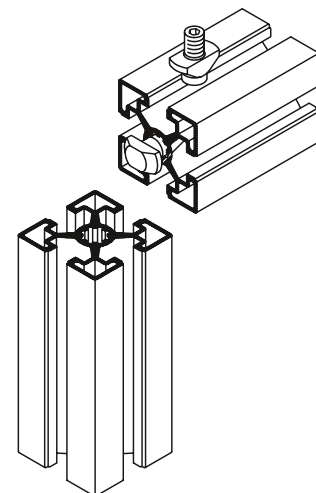
VERWENDUNG VERSCHIEDENER SCHARNIERE



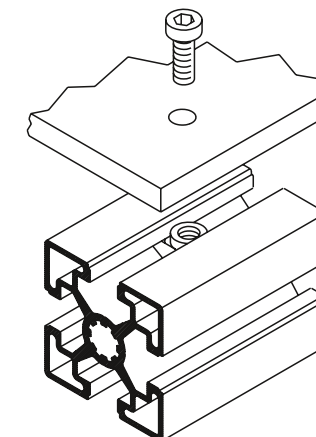
PROFILE FÜR DIE FÖRDERANLAGEN



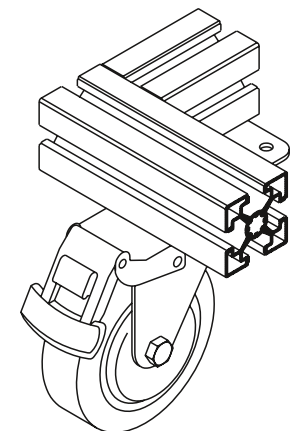
SCHNELLKLEMME



BEFESTIGUNGSSYSTEM FÜR VERSCHIEDENE WERKSTOFFE



ANWENDUNGEN MIT RÄDERN



F.013